

## Антифриз для грузовой техники

### GT HD Max Cooling

HD Max Cooling - охлаждающая жидкость увеличенного срока действия на основе этиленгликоля, произведенная по технологии органических кислот. Сбалансированный пакет ингибиторов коррозии, выполненный по карбоксилатной технологии (OAT, Organic Acid Technology) с добавлением нитритов и молибдатов, не требует введения дополнительных компонентов (SCA) на протяжении всего срока службы. Антифриз обеспечивает превосходную защиту дизельных двигателей от замерзания, перегрева, коррозии, кавитационной эрозии, не образует накипи, гелей и осадков, совместим с эластомерами и пластиками. Содержит присадки на базе органической кислоты (без 2-этиленгексанола), обеспечивающие гарантированную защиту всех металлов в системе охлаждения. При соблюдении норм техобслуживания обеспечивает гарантированную защиту системы охлаждения на протяжении 1 600 000 км при дорожном использовании (или 8 лет/ 20 000 часов при внедорожном использовании). Не содержит нитритов, фосфатов, силикатов и боратов.

#### Применение:

Рекомендуется для охлаждения тяжело нагруженных двигателей в системах охлаждения, изготовленных из чугуна, алюминия, комбинаций этих металлов, а также в системах охлаждения, содержащих алюминиевые и медные сплавы, требовательные к защите от коррозии при высоких температурах.. HD Max Cooling может применяться в бензиновых, дизельных, автомобильных и стационарных двигателях работающих на сжиженном или компримированном газе. Широкая область применения продукта позволяет использовать его в двигателях повышенной мощности тяжёлых и карьерных грузовиков, автобусов, сельскохозяйственной и строительной техники, морских судов, тепловозов, мини-электростанций (в том числе работающих на природном газе) и других силовых установок. Продукт особо рекомендуется для двигателей высокой мощности, где принципиальное значение имеет высокотемпературная защита алюминия.

## Преимущества:

- Подходит для систем охлаждения ВСЕХ тяжело нагруженных двигателей, работающих на дизельном топливе, бензине и природном газе
- Гарантированная защита на протяжении 1 600 000 км в режиме «трасса» (или 8 лет/20 000 часов при внедорожном использовании)
- Устраняет необходимость в дополнительных присадках (SCA), а также фильтрах с химическим наполнителем
- Превосходная теплопроводимость для сильно нагреваемых двигателей – например, имеющих систему рециркуляции отработавших газов или SCR, превосходная защита от кавитации и коррозии
- Неабразивная формула продлевает срок службы прокладок водяной помпы · Устраняет осадки, гелеобразование и снижает образование накипи, можно смешивать с другими охлаждающими жидкостями (чтобы сохранить антикоррозийные свойства продукта их объем должен быть не более 25%)
- Прекрасно совместим с эластомерами на протяжении длительного времени

## Соответствует требованиям спецификаций:

CAT EC-1; ELC (EC-1); Cummins CES 14603, 90T8-4; DETROIT DIESEL 7SE298, 93K217; Freightliner 48-22880; GM 1825M, 1899, 6038M; Waukesha 4-1974D, Case New Holland, Navistar; MTU 2000 и 4000, 5048; MAN 324 TYP SNF; TMC RP-338 Extended Life, RP329; MERCEDES 325.3; KAMA3 (Daimler); BEHR RADIATOR; NAVISTAR CEMS-B1-TYPE IIIA; ASTM DA7583 (испытание JOHN DEERE охлаждающих жидкостей на кавитацию); ASTM D6210, D3306, D4985; ЯМЗ; SAE J1034; SAE J1038

Соответствует требованиям следующих производителей: VOLVO/MACK; JOHN DEERE H24A1, H24C1, 8650-5; PACCAR

**Типичные физико-химические характеристики:**

Характеристика	Метод испытания	Результат
Фракционные данные: - температура начала перегонки, °C - массовая доля жидкости, перегоняемая до достижения 150°C, %	-	101 48,6
Щелочность, см <sup>3</sup>	D1121	14,8
Вспениваемость: - объем пены через 5 мин, см <sup>3</sup> - устойчивость пены, с	ASTM D1881	15 2,1
Водородный показатель (pH) при 20°C	ASTM D6210	8,2
Коррозионное воздействие на металлы, г/см <sup>3</sup> в сутки: - медь - латунь - алюминий - сталь - чугун - припой	ASTM D1384	0,02 0,03 0,02 0,02 0,03 0,02
Плотность при 15°C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D1122	1.070
Плотность, при 20°C, г/см <sup>3</sup>	ASTM D1122	1.074
Температура кристаллизации, °C	ASTM D1177	-38
Температура кипения, °C	ASTM D1120	108

Указанные значения показателей являются типичными для результатов, лежащих в пределах нормальных производственных допусков, но не являются частью спецификации. На производстве и при изготовлении возможны отклонения, которые не влияют на эксплуатационные характеристики. Содержащаяся здесь информация может быть изменена без уведомления.